

鹰潭10吨液压油缸批量定制

生成日期: 2025-10-27

本实用新型涉及一种油缸，特别涉及一种便于安装和维修的水刀组合油缸。背景技术：油缸一般指液压缸，是将液压能转变为机械能的、做直线往复运动(或摆动运动)的液压执行元件。它结构简单、工作可靠。用它来实现往复运动时，可免去减速装置，并且没有传动间隙，运动平稳，因此在各种机械的液压系统中得到广泛应用。液压缸输出力和活塞有效面积及其两边的压差成正比；液压缸基本上由缸筒和缸盖、活塞和活塞杆、密封装置、缓冲装置与排气装置组成，一般在水刀设备中，也会用到油缸。但是，传统的水刀油缸油缸和阀板为分体式，不仅维修率高，难装配，而且同心度和平行度难保证，由于水刀本身是高压设备，油缸和阀板分体造成密封圈容易损坏，造成频凡漏油。为此，我们提出一种便于安装和维修的水刀组合油缸。技术实现要素：本实用新型的主要目的在于提供一种便于安装和维修的水刀组合油缸，可以有效解决背景技术中的问题。为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：一种便于安装和维修的水刀组合油缸，包括油缸，所述油缸两端设置有油缸端盖，所述油缸端盖一端设置有高压缸，所述高压缸内部活动连接活塞杆，所述活塞杆末端穿过油缸端盖设置有拉杆封。厦门HOB液压油缸生产厂家。鹰潭10吨液压油缸批量定制

提高其使用寿命。附图说明图1为本实用新型的整体结构示意图。图2为本实用新型的图1a处结构示意图。图3为本实用新型的导向环和端盖结构示意图。图4为本实用新型的导向环截面结构示意图。图5为本实用新型的对比文件结构示意图。附图标记为：1、杆套；11、螺纹槽；12、活动内腔；13、连接件；2、活塞杆；3、活塞；4、锁定螺杆；5、端盖；51、连接螺纹；6、导向环；61、凸起部；62、阻滞环；7、密封件；8、缸头。具体实施方式下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例**是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。如附图1-4所示的一种液压油缸缸头的连接结构，包括活塞杆2、缸头8，缸头8固定安装于活塞杆2的一端，活塞杆2的外侧活动套接有杆套1，活塞杆2的端部固定套接有活塞3，杆套1的内侧开设有活动内腔12，活塞3的外侧与活动内腔12的内壁摩擦连接，活动内腔12的端部开设有螺纹槽11，杆套1的端部通过螺纹槽11固定安装有端盖5，杆套1的另一端固定安装有连接件13。鹰潭10吨液压油缸批量定制南宁维修液压油缸生产厂家。

杆套1的内部卡接有导向环6，导向环6的内侧开设有若干环形凹槽，环形凹槽内固定安装有密封件7，密封件7的另一侧与活塞杆2的表面摩擦连接，杆套1的表面开设有螺纹孔并设置有相适配的锁定螺杆4。实施方式具体为：通过设置导向环6，导向环6内部设置多个密封件7沟槽，利用活塞3与导向环6共同对活塞杆2进行导向，组合的密封件7可以对缸头部分进行密封，缸头在负荷时或安装时不会产生大角度的转动，避免沟槽中的密封件7出现扭伤或扭坏现象，活塞杆2始终沿杆套内壁做直线运动，活塞杆2整体直接轴向推入杆套1内，不会产生弯曲现象，使得该种缸头连接结构不易损坏；另外，本实用新型通过设置外螺纹连接的端盖5，利用与杆套1的螺纹连接固定将导向环6固定压紧，限制导向环6的轴向窜动，且活塞杆2大部分被固定与杆套1中，使得缸头8运行方向保持稳定，不会出现其他方向的剪切力，能够保护该缸头连接结构，提高其使用寿命。其中，活塞杆2的右端做切削处理，活塞3固定套接于活塞杆2的切削段表面，活塞3的由两段活塞组合而成，活塞3的两段活塞之间形成凹槽并固定安装有组合密封圈以及导向带，引导活塞做直线运动，防止活塞3因受力不均造成的走偏导致内漏和减少密封件使用寿命等现象。其中。

20、滑槽，21、抽屉，22、滑轮，23、***把手，24、渗料孔，25、***固定块，26、除尘箱，27、第

二固定块，28、第三连接螺丝，29、电动伸缩杆，30、定位块，31、毛刷，32、第二把手。具体实施方式下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例**是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。请参阅图1-9，本发明提供一种技术方案：一种方便除尘散热的液压油缸用承载装置，如图1、图2和图3所示，框架13设置在工作台1上侧面，且框架13设置在液压油缸11外侧，框架13内部开设有内槽孔14，且内槽孔14内部设置有冷却板15，框架13上侧面设置有顶盖16，且顶盖16上侧面开设有第二通孔17，第二通孔17的内径大于液压油缸11上端的外径，这样使得液压油缸11在工作时，通过贯穿第二通孔17便可进行工作，同时顶盖16对框架13内部液压油缸11起到遮挡防护作用，致使液压油缸11使用时间增长，同时顶盖16通过第二连接螺丝18与框架13相连接，第二连接螺丝18关于顶盖16的中轴线对称设置。厦门液压油缸缸筒生产厂家。

主要表现为：拖拉机犁耕作业中主离合器片烧损，旋耕中副离合器片烧损，提升油缸漏油，强压分配器卡阀，由于拖拉机故障率过高，用户无法正常使用，用户及经销商颇为不满，有的用户甚至闹着要退车。|农机小课堂|离合器该型1204拖拉机的离合器为干式、蝶形弹簧压紧、**操作双作用式，液压系统采用的是分置式强升强压系统，采用两个立式双作用提升油缸，首先我们来说说离合器的故障情况：在拖拉机的使用中，离合器是**为多发的故障部件之一，离合器一旦出现问题，需要断腰维修，而用户新购的拖拉机还没用多长时间就是断腰，对于用户来说，心理上难以接受，但离合器故障的责任较难判断，生产厂家多会说离合器损坏是用户使用不当造成，而用户又认为是离合器的质量问题或出厂状态未调好造成，互相扯皮，经常是用户与经销商、生产商吵得面红耳赤，那么，为什么离合器这么容易出问题呢？故障责任又较难界定呢？下面我们就来分析一下：离合器安装在发动机之后、变速器之前，主要功能是传递和切断动力，防止传动系统过载。目前。在大马力拖拉机传动系中***采用的是干式摩擦式双作用离合器，摩擦离合器所能传递的**大转矩。柳州冶金设备液压油缸生产厂家。鹰潭10吨液压油缸批量定制

苏州MOB液压油缸生产厂家。鹰潭10吨液压油缸批量定制

第二丝杆18通过与第二滑块21构成的螺纹结构带动两个第二滑块21同时朝相近或相反的方向移动，便于对工件进行夹紧或松开工件，所述第二滑槽20的内部设置有第二滑块21，所述第二丝杆18贯穿于第二滑块21的内部；所述第二滑块21远离工作台15的一侧连接有夹具22，所述夹具22的一侧设置有安装块2201，所述安装块2201远离夹具22的一侧开设有夹具槽2202，所述夹具22靠近安装块2201的一侧开设有安装槽2203，所述夹具22靠近安装槽2203的一侧开设有第三滑槽2204，所述第三滑槽2204的内部设置有第三滑块2205，所述第三滑块2205远离第三滑槽2204的一侧连接有安装块2201，所述第三滑块2205的一侧固定有磁铁2206，所述夹具22靠近磁铁2206的一侧开设有磁铁槽2207，所述夹具22靠近第二滑块21的一侧开设有卡槽2208，所述安装槽2203的内部尺寸大于第三滑块2205的外部尺寸，所述第三滑块2205的外部尺寸等于第三滑槽2204的内部尺寸，所述第三滑块2205与第三滑槽2204构成滑动结构，当第三滑块2205移动到安装槽2203的内部时，安装槽2203的内部尺寸大于第三滑块2205的外部尺寸，便于将第三滑块2205从安装槽2203移动到第三滑槽2204的内部，同时第三滑槽2204的截面为t形。鹰潭10吨液压油缸批量定制

无锡宝枫液压机械有限公司致力于机械及行业设备，是一家生产型公司。公司业务涵盖液压油缸，双向液压缸，重型液压油缸，单向液压缸等，价格合理，品质有保证。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造机械及行业设备良好品牌。宝枫液压秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。