

# 宿迁大功率摆线减速机定制

生成日期: 2025-10-26

经常有客户问到减速机应该如何正确保养维护, 本文就这方面的话题给大家做个详细的讲述。其实做减速机的保养维护很简单, 只要做到定期更换润滑油, 定期对减速机内部的易损件进行更换, 就可以保证减速机的正常运转了。具体分以下几个方面。油位的检查切断电源, 防止触电! 等待减速机冷却! 移去油位螺塞检查油是否充满。安装油位螺塞。油的检查打开放油螺塞, 取油样。检查油的粘度指数: 一如果油明显浑浊, 建议尽快更换。对于带油位螺塞的减速机: 一检查油位, 是否合格一安装油位螺塞。油的更换冷却后油的粘度增大放油困难, 减速机应在运行温度下换油。切断电源, 防止触电! 等待减速机冷却下来无燃烧危险为止! 注意: 换油时减速机仍应保持温热。无锡市启润化工机械有限公司可靠的质量保证体系和经营管理体系, 使摆线减速机质量日趋稳定; 宿迁大功率摆线减速机定制

摆线针轮减速机组装的重难点1、摆线轮的安裝标识必须确保得到正确安裝, 本例中两片摆线轮钢号面朝向输出轴, 且相互错开 $180^{\circ}$ 。要想确保正确安排, 在拆卸时就必须关注出厂时的安裝方位; 若发现摆线轮有损坏, 在购买新的摆线轮时一定要注意成对购买, 并在购买时注意检查其是否完全重合。只有完全重合的一对摆线轮才可正常工作。2、在进行输入、输出部分组装时, 必须注意吊点、针齿壳的出气孔的方向, 确保减速机水平放置时, 吊点、气孔朝上; 否则还得重新组装。宿迁大功率摆线减速机定制公司生产工艺得到了长足的发展, 优良的品质使我们的摆线减速机\*\*\*\*各地。

目前市场上使用到摆线针轮减速机的地方不在少数, 但摆线针轮减速机具体有哪些优势, 让众多客户选择, 相应大部分人还是知道的不是很多, 下面小编简单为大家介绍下: 寿命长, 噪音小: 由于采用行星传动的原理, 运转时摆针齿的啮合数多, 重叠的系数又大, 整体机身平衡运转, 主要零件是用轴承钢淬火后精磨而成, 磨损降到较低, 低所以运转时所发出的噪音低、寿命长。2. 传动效率高: 摆线针轮减速机由于该机齿面啮合部位采用了滚动啮合, 啮合便面亦无相对的滑动, 一般效率都能在90%以上。

对于摆线针轮减速机的温度问题, 可能还有一个重要因素需要考虑, 就是润滑油问题, 如果减速机缺润滑油, 可能也会造成上述问题存在。这就需要去对症下药, 因地制宜了。当然还有一些其他原因也需要考虑, 如果摆线针轮减速机经常超负荷运作的话, 也有使温度过高的可能, 不过这些因素需要大家不断的分析排除挑选, 找出一个正确的答案。总之, 对于摆线针轮减速机出现的温度过高的问题, 先找出它的原因, 如果这些原因都被排除, 那么就去找其他可能影响减速机温度的因素, 然后对症下药, 给出解决方法, 并加以实行。做到这些, 处理减速机故障也就得心应手了。摆线针轮减速机机轴同被驱动装置轴安装时对中精度低, 加快了油封及轴承的磨损, 形成渗漏油。

摆线针轮减速机是一种应用行星式传动原理, 采用摆线针齿啮合的新颖传动装置。当输入轴带着偏心套转动一周时, 由于摆线轮上齿廓曲线的特点及其受针齿轮上针齿限制之故, 摆线轮的运动成为既有公转又有自转的平面运动, 在输入轴正转周时, 偏心套亦转动一周, 摆线轮于相反方向转过一个齿从而得到减速, 再借助W输出机构, 将摆线轮的低速自转运动通过销轴, 传递给输出轴, 从而获得较低的输出转速。安装在摆线针轮减速机油路系统出口处油冷却器下游的电阻温度计用来传输测量的主要数据。摆线针轮减速机测量传感器以及相应的触点开关不包括在的供货范围内。无锡建照化工机械有限公司企业文化: 服务至上, 追求超越, 群策群力, 共赴超越。宿迁大功率摆线减速机定制

摆线针轮减速机可以普遍的应用于石油、环保、化工、水泥、输送、纺织、制药等; 宿迁大功率摆线减速

## 机定制

摆线针轮减速机在更换偏心轴承的时候，通常是使用两根撬杠来施力，将撬杠放置在偏心轴承中部的位上，在两边对应点处采用平衡用力的方法就能轻松取出，千万要避免的单边用力，也不能敲打，这样会导致轴偏心或者摆线盘受到损坏。减速机一旦经过拆封，必须慎重的进行再次安装，要清理干净接触面并且涂密封胶更换密封垫，密封垫不能过厚。减速机重新安装之后在手动运行一周后才可以正常工作，这样可以避免安装不当的事故发。每一个摆线轮减速机都是有对应的数据与内部配件的，不允许进行内部零部件的互相更换或者是拼错使用。宿迁大功率摆线减速机定制

无锡市启润化工机械有限公司致力于化工，是一家贸易型的公司。无锡启润致力于为客户提供良好的齿轮减速机，蜗轮蜗杆减速机，摆线针轮减速机，弧齿锥齿轮减速机，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造化工良好品牌。在社会各界的鼎力支持下，持续创新，不断铸造\*\*\*服务体验，为客户成功提供坚实有力的支持。